

ハリロンラバーシートSP-RS

45021

ロールタイプ: 44cm巾 × 20m ロール

このたびはハリロンSP-RSをお買い上げいただき誠にありがとうございます。
この製品はローランド製マルチプリンタSP-300用に開発された専用転写シートです。
ご使用の際は正しくお使いいただくために、必ず本書をお読みいただきますようお願い致します。

ハリロンSP-RS マーク圧着手順説明書

準備 マークを作ります。

- SP-300でマークをプリント・カットします。マーク以外の不要な部分をはがしマークを準備します。

① ウェアを空プレスします。

- ウェアをプレス機にセットし、5秒間“空プレス”をします。

空プレス プレス機の設定 条件表	温度: 130℃
	圧力: 強め (プレックスオートは #2.0です。)
	時間: 5秒

※ウェアの湿気・シワを取り除くために必ず行ってください。

② マークを仮プレスします。

- カットしたマークの上にAPシート^{*}を貼り、マークをAPシートごと台紙からはがします。
- そのままウェアにレイアウトし、5秒間“仮プレス”をします。
- 仮プレス終了後、静かにAPシートをはがします。

仮プレス プレス機の設定 条件表	温度: 130℃
	圧力: 強め (プレックスオートは #2.0です。)
	時間: 5秒

※APシート: アプリケーションシート。透明ビニールのレイアウト用シート。

③ マークを本プレスします。

- カットしたマークの上にテフロンシートをかぶせ、15秒間“本プレス”をします。
- 本プレス終了後、熱が冷めてから静かにテフロンシートをはがします。

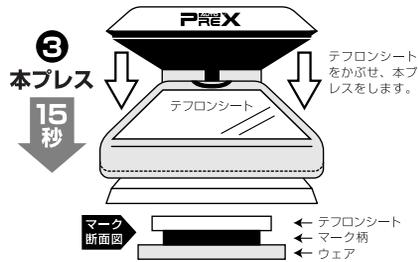
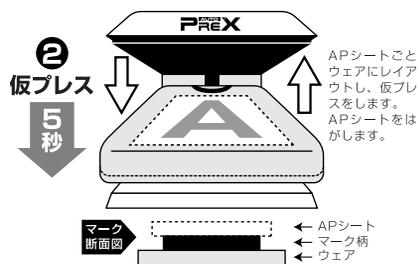
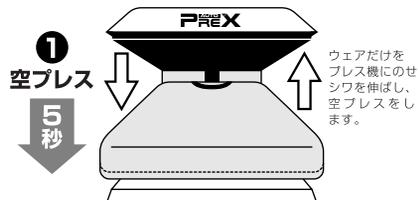
本プレス プレス機の設定 条件表	温度: 130℃
	圧力: 強め (プレックスオートは #2.0です。)
	時間: 15秒

※テフロンシート: テフロン処理された紙。シワ・キズの無いものを使用ください。

④ 完成。

- マークの出来上がりは、光沢タイプの仕上がりになります。

マーク圧着手順イラスト



注意

SP-RSの接着はハリロンプレッサープレックスをご使用ください。他のプレス機では接着不良や洗濯および染色堅牢度がおちる場合がございます。(上記の接着条件は、すべてハリロンプレッサー使用での条件です。)

マークについてのご注意。

- 目の粗い生地や段差部分には転写できません。
- 防水・撥水加工されたウェアや素材への転写はお避けください。
- マークの部分に直接アイロン掛けすることはお避けください。
- 未使用マークの保管は箱に入れ高温・高湿・直射日光を避けてください。
- 汗や雨水などで濡れた状態で長時間放置しないでください。色落ちの原因となります。

その他ご注意。

- 転写条件 (温度・圧力・時間) が適切でないと、転写不良によるハガレや色落ちの原因となりますのでご注意ください。
- やけどや火災には十分注意し、換気の良いところで作業してください。

洗濯上のご注意。

- 水で洗濯してください。
- 洗濯は1枚づつが理想です。摩擦でマークが劣化する場合があります。
- 洗濯後、十分に乾燥してから保管してください。
- ドライクリーニングは行わないでください。
- タンブラー乾燥はできません。
- 漂白剤のご使用はお避けください。
- くり返し洗濯することにより柄が劣化する場合がございます。
- 手もみ洗いや浸け置き洗いはしないでください。

※SP-300は、ローランド ディー・ジー株式会社製の製品です。